

## LOS PREMIADOS



**Arrozúa, S.C.A.** es una cooperativa andaluza, situada en el municipio sevillano de Isla Mayor, en el entorno del Parque Nacional de Doñana, dedicada al secado y almacenaje, elaboración y comercialización de arroz cáscara y blanco. Es la mayor cooperativa arrocera de España con aproximadamente 800 socios y 13.000 hectáreas, lo que la convierte en una empresa de referencia para el sector. Para conseguirlo, ha sido fundamental el compromiso de buenas prácticas agrícolas que el socio ha contraído con la cooperativa, dando como resultado un producto de máxima calidad y unas producciones en campo muy elevadas, que hacen a esta zona ser la de mayor producción a nivel nacional.

Desde hace más de 30 años, han ayudado al agricultor a producir arroz con excelentes cualidades dando un paso más, al construir una planta de transformación de arroz cáscara a blanco. Cuentan con 100.000 metros cuadrados de instalaciones, una capacidad de almacenamiento de 130.000 toneladas, una planta de descascarado con capacidad para 35.000 kg/hora, siete secaderos mecánicos, un molino para arroz blanco con capacidad de 15.000 kg/hora y planta de envasado con máquinas que van desde el envase de un kilo a otros de gran capacidad tipo «big bags».

Comprometidos con la sostenibilidad medioambiental, apuestan por la producción integrada iniciada en el cultivo y continuando posteriormente en todo el proceso de elaboración. Este sistema asegura el máximo aprovechamiento de los recursos y una forma de producción respetuosa con el ecosistema.

Su método productivo se articula en base a dos principios básicos de actuación: la optimización del producto obtenido en el medio natural y la exigencia y regularidad de los controles. Cada vez más, los consumidores demandan productos de mayor calidad, más transparencia y accesibilidad a la información, con más controles en origen. «Debemos dar a conocer este método de cultivo que se considera la antesala del ecológico y que cumple con unos controles muy exigentes supervisados por técnicos cualificados específicamente para este cultivo», explican desde la Dirección Técnica. «Los procesos de modernización en I+D+i son fundamentales para continuar avanzando —enfatan—; por ello contamos con un departamento que analiza las necesidades de los consumidores y, partir de los datos que se extraen, definimos las técnicas que ayuden a mejorar nuestros productos».

[www.arrozua.com](http://www.arrozua.com)

I+D+i  
**ARROZÚA**

► Desde hace tres décadas, la empresa apuesta por la producción integrada, desde el cultivo hasta el proceso de elaboración, aprovechando al máximo los recursos



Antonio Llopis, en el centro y recogiendo la estatuilla, junto a Manuel Muñoz, Beatriz Torvisco, Isabel Anaya y Sara Llopis Anaya

La empresa Abonos Orgánicos Sevilla, **Aborgase**, se dedica a la gestión y tratamiento de residuos sólidos urbanos desde 1967, fundamentalmente en el Centro Integral de Tratamiento de RSU de Montemarta-Cónica, emplazado en la localidad sevillana de Alcalá de Guadaíra. La compañía lidera un grupo de empresas en el campo de la Gestión y Tratamiento de Residuos que cubren todas sus fases.

Aborgase, que acaba de celebrar su 50 aniversario, ha sido pionero en su sector y, cada vez más, está fuertemente comprometido con la innovación, el medio ambiente, la economía circular y la sociedad local. Actualmente, es concesionaria de la Mancomunidad de los Alcores y del Guadalquivir para el Tratamiento y Eliminación de los Residuos Urbanos generados en su ámbito territorial, que abarca Sevilla y su área metropolitana. Cada año recibe 625.000 toneladas de residuos, que trata en el complejo de Montemarta-Cónica.

«Buscamos el equilibrio y la sostenibilidad medioambiental, social y económica, motivada por el firme compromiso con las partes interesadas que afectan a nuestra realidad de negocio. El compromiso con el medio ambiente es, sin duda, nuestra principal responsabilidad. Por

## COMPROMISO MEDIOAMBIENTAL

**ABORGASE**

► Como pioneros en tratamiento de residuos urbanos, tras medio siglo refuerzan su gestión implementando tecnología que repercute en beneficio de todos



José Caraballo con su hermano Pedro, y con Antonio Queijeiro



esta razón, estamos convencidos de que nuestra actividad tiene necesariamente que repercutir en una mejora sensible de nuestro medio», afirman desde la Dirección.

El centro de tratamiento cuenta con 180 hectáreas donde se manipula materia orgánica, papel, plástico, aluminio y otros tipos de envases, y además disponen de

vertederos donde se deposita aquello que no es reciclable teniendo en cuenta las más estrictas medidas de seguridad.

José Caraballo, consejero delegado de la empresa, explica que los residuos no reciclables se vierten y la materia orgánica se descompone hasta generar biogás que se extrae para abastecer de energía eléctrica a todo el centro de tratamiento pero, además, un 90% de los 10 megavatios de producción se exportan fuera y se incorporan al «pool» eléctrico que permite abastecer a una población de más de 60.000 habitantes.

Aborgase trabaja mediante la selección automatizada de los envases, lo que permite hasta un 80% de recuperación, al tiempo que ha introducido un sistema similar para el aluminio. En cuanto a la materia orgánica, es de destacar que el 45% de lo que llega sirve para hacer bioestabilizado, una materia similar al compost que es muy utilizado en agricultura.

La empresa continúa apostando por la innovación como el camino para una gestión más responsable. «Solamente implementando nuevas tecnologías llegaremos a cumplir los objetivos de nuestro sector», agrega Caraballo.

[www.aborgase.com](http://www.aborgase.com)